

Kranprüfbuch
für
Einträgerkran EHB-X

Auftrag: 36141426 / 1 - Kran 1

Seriennummer: 150-055738

Inhaltsverzeichnis des Kranprüfbuches:

Stammblatt Kran
Konformitätserklärung
Prüfung vor der ersten Inbetriebnahme
Wiederkehrende Prüfungen gemäß DGUV 52 bzw. 54
Laufkatze:
 Stammblatt
 Beiblatt Tragmittel (Lasthaken)
 Werkszeugnis für Hebezeugketten
 Kettenprüfungen
Kranzeichnung
Grundsätze für die Prüfung von Kranen

zum Kranprüfbuch gehörende Dokumentation:

Ersatzteilkatalog ABUETK, A120250_001
Produkthandbuch Kran bedienen, A120192D_003
Produkthandbuch Allgemeines, A120197D_003
Produkthandbuch Kranbahn montieren, A120259D_012
Produkthandbuch ABUS Kettenzug, A120116D_011
Produkthandbuch ABUS Funksteuerung ABURemote AR611, A120184D_004
Umschaltung Flur- Funksteuerung, A120110D_000
Betriebsanleitung Kreuzhebelschalter KHS, A120216D_000
Schaltplan, Nr. 097685D_001; 500630D_003; 600050D_001

ABUS Kransysteme GmbH
D-51647 Gummersbach, 27.03.2023

Stammblatt KranAuftrag: 36141426 / 1 - Kran 1
Seriennummer: 150-055738Einträgerkran EHB-X
1 t x 6660 mm

Hersteller	ABUS Kransysteme GmbH		
Baujahr	2023	Kranträgerprofil	HB240S
Krangewicht	406,0 kg	Tragfähigkeit	1 t
Kraneinstufung	DIN 15018 H1/B3	Spannweite	6660 mm
Kranverwendung	Entsprechend der Einstufung	Anzahl Laufkatzen	1

Bedienungsart	Funksteuerung
Steuerung	zweistufig (polschaltbar)
Standort	Hallenbetrieb
Betriebsspannung	3~50Hz 400V
Steuerspannung	48 V

Kranfahrwerk

Triebwerksnummer	AN
Anzahl Räder	16
Laufreddurchmesser	62 mm
Geschwindigkeit	5 / 20 m/min
Leistung	2 x 0,04 / 0,18 kW
Einschaltdauer	60 %ED
Schutzart	IP 55
Bremse	Scheibenbremse

Elektrische Gesamtanschlusswerte	
Gesamtanschlussleistung	1,30 kW
Anlaufstrom für Spannungsfallberechnung	10,3 A

Besondere Einrichtungen

Besondere Bemerkungen keine

ABUS Kransysteme GmbH
D-51647 Gummersbach, 27.03.2023

Konformitätserklärung

Wir
Anschrift

ABUS Kransysteme GmbH
Sonnenweg 1
D-51647 Gummersbach

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der speziellen technischen Unterlagen:

Name, Funktion, Firmenbezeichnung

Michael Müller
Abteilungsleiter Technische Dokumentation
ABUS Kransysteme GmbH
Sonnenweg 1
D-51647 Gummersbach

Anschrift

erklären, dass das Produkt:

Bezeichnung

Einträgerkran EHB-X

Tragfähigkeit

1 t

Spannweite

6660 mm

Auftragsnummer

36141426 / 1 - Kran 1

Seriennummer Kran

150-055738

Laufkatze

GM 4 1000.5-2/HBF ES 11

Seriennummer Laufkatze

220-258530

den Bestimmungen der EG-Richtlinien

2006/42/EG

Maschinen

2014/35/EG

Niederspannung

2014/30/EG

Elektromagnetische Verträglichkeit

2014/53/EG

Richtlinie für Funkgeräte

in der zum Zeitpunkt der Ausstellung gültigen Fassung entspricht.

Insbesondere wurden folgende harmonisierte Normen

EN ISO 12100

Sicherheit von Maschinen, Geräten und Anlagen

EN 60204 T32

Elektrische Ausrüstung von Maschinen; Anforderungen für Hebezeuge

EN 60947

Niederspannungsschaltgeräte

EN 61000-6-4

Elektromagnetische Verträglichkeit; Störaussendung

EN 61000-6-2

Elektromagnetische Verträglichkeit; Störfestigkeit

und die nationalen Normen, Richtlinien und Spezifikationen

DIN 15018

Krane; Grundsätze für Stahltragwerke

DIN 15020

Hebezeuge; Grundsätze für Seiltriebe

und deren mitgeltenden Normen angewendet.

Eine Technische Dokumentation ist vollständig vorhanden.

Die zugehörigen Betriebsanleitungen liegen in der Landessprache des Anwenders vor.

Die Konformitätsbescheinigung setzt voraus, dass die Krananlage entsprechend der mitgelieferten Montage-, Betriebs- und Wartungsanleitung montiert und in Betrieb genommen wurde.

Name: Michael Müller

Gummersbach, 27.03.2023



Abteilungsleiter
Techn. Dokumentation

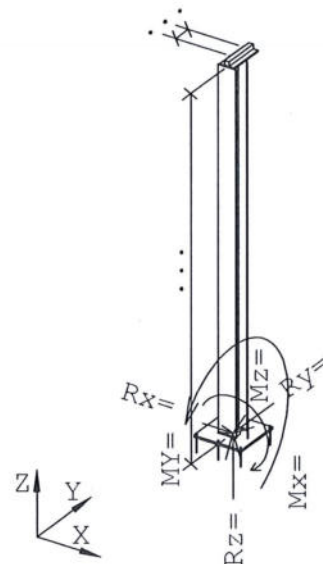
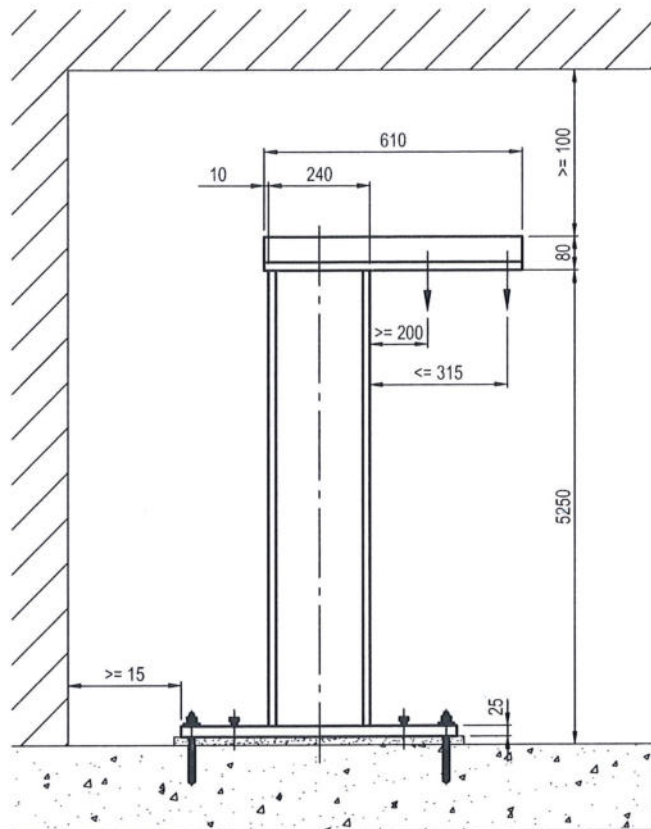
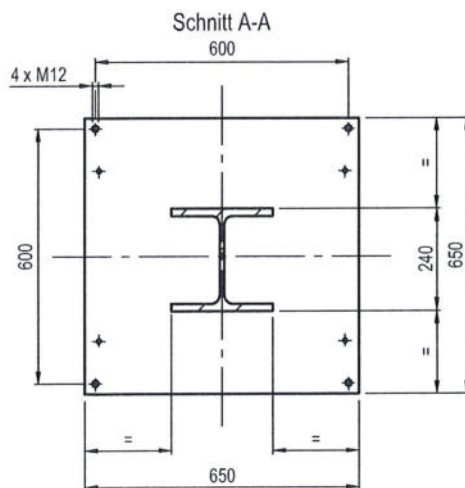
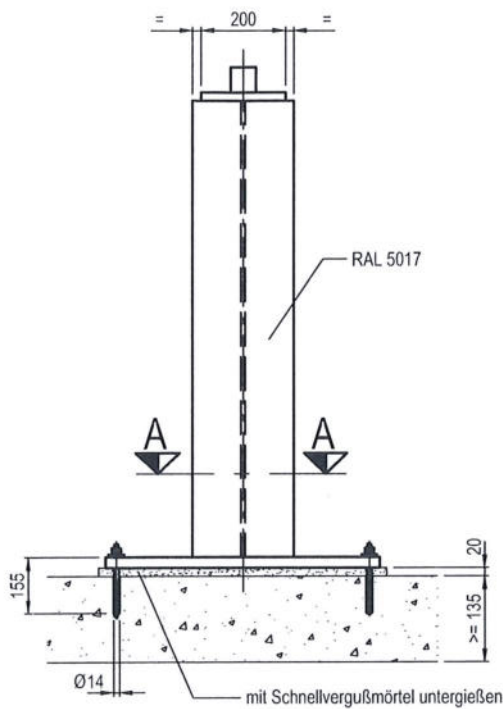
Ort, Datum

Unterschrift des Befugten

Angaben zum Unterzeichner

Der Inhalt dieser Erklärung entspricht EN ISO 17050.

Die ABUS Kransysteme GmbH unterhält ein Qualitätssicherungs-System nach DIN EN ISO 9001.



Auflagerkräfte am Fußpunkt
(ohne Sicherheitsbeiwerte)

	auf tretende Auflagerkraft	max. Auflagerkraft
Rx,k	1.06 kN	1.06 kN
Ry,k	1.38 kN	1.6 kN
Rz,k	19.47 kN	21.67 kN
Mx,k	13.67 kNm	15.83 kNm
My,k	6.07 kNm	6.12 kNm
Mz,k	0.46 kNm	0.46 kNm

Gewicht 556 kg

ABUS Kransysteme GmbH
Sonnenweg 1
51647 Gummersbach
Tel +49 2261 37-558
Fax +49 2261 37-90319

Kragarmstütze Typ LG16

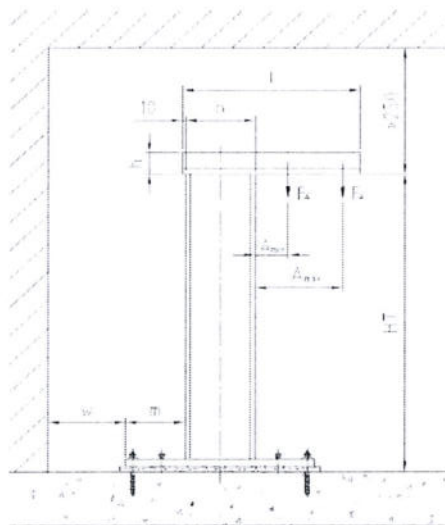
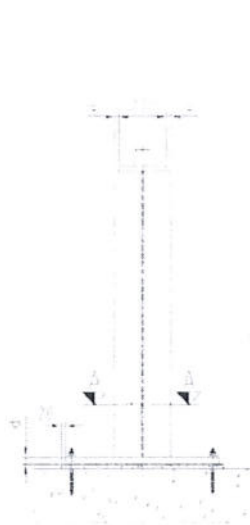
Auftrag:
36141426

ABUS

Bearbeiter: Wiebe, J.
Datum: 09.02.2023

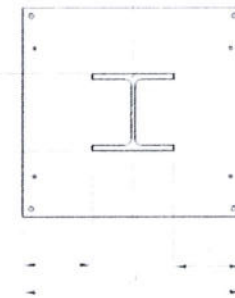
Kragarmstütze mit Befestigungsdübel M12
Cantilever support with dowel M12

Support de porte-à-faux avec cheville M12
Soporte de brazo en voladizo con taco M12



Fußplatte / base plate
semelle de fixation / placa base

Schnitt A-A / section A-A
section A-A / sección A-A



mit Schnellvergussmörtel untergießen
Grout with quick-drying mortar
couler de mortier de séchage rapide dans la fondation
enlechar con mortero rápido

Aufhängelast FA suspension load FA réactions verticales par suspension FA carga de suspensión FA	Anschlusshöhe HT connection height HT hauteur de connexion HT altura de conexión HT	max. Gewicht / max. weight poids maxi / peso máximo	Maße / dimensions / dimensions / dimensiones										
			m		Amin ¹⁾		Amax	w	l	h	a	b	d
			min. mm	max. mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
kN	mm	kg											
≤ 10 (4xM2)	≤ 4000	240	10	170	200	395	15	610	60	500	160	20	
	≤ 5000	330	10	160	200	375					180		
	≤ 6000	500	10	140	200	335					220		
≤ 16 (4xM2)	≤ 4000	325	10	235	200	375					180		25
	≤ 5000	480	10	215	200	335					220		
	≤ 6000	620	10	205	200	315					240		
≤ 26 (6xM2)	≤ 4000	455	115	240	200	365	65	740	90	700	220	30	
	≤ 5000	585	115	230	200	345					240		
	< 6000	785	115	210	200	305					280		

D

Montagedaten für FHB dyn 12x100/50:

Verankerungstiefe l1	≥100 mm
Bohrlochdurchmesser d1	14 mm
Bohrlochtiefe h1	155 mm
Anzugsdrehmoment	40 Nm
Schlüsselweite	19 mm
Durchgangsloch im anzuschl. Bauteil do	15 mm

F

Données de montage pour FHB dyn 12x100/50:

profondeur d'anclage l1	≥100 mm
diamètre du trou percé d1	14 mm
profondeur du trou percé h1	155 mm
couple de serrage	40 Nm
cotes sur plats	19 mm
trou traversant dans l'élément à joindre do	15 mm

Arbeitsfolge zur Befestigung der Stützen:

- mittels Stellschrauben ausrichten
- mit 4-6 x FHB dyn 12x100/50 verdübeln
- mit Schnellvergussmörtel untergießen
- Der Schnellvergussmörtel muss für die nächsten drei Tage dauerhaft nass gehalten werden.

Suite des opérations pour fixer les supports

- aligner par vis de réglage
- cheviller avec 4-6 x FHB dyn 12x100/50
- couler du mortier de séchage rapide dans la fondation
- Il faut assurer que le mortier à séchage rapide reste humide pendant les trois prochains jours.

GB

Mounting data for FHB dyn 12x100/50:

anchoring depth l1	≥100 mm
diameter of drilled hole d1	14 mm
depth of drilled hole h1	155 mm
tightening moment	40 Nm
wrench size across flats	19 mm
through hole in element to be connected do	15 mm

E

Datos de montaje para FHB dyn 12x100/50:

profundidad de anclaje l1	≥100 mm
diámetro del taladro d1	14 mm
profundidad del taladro h1	155 mm
par de apriete	40 Nm
ancho de llave	19 mm
taladro de paso en el elemento para montarse do	15 mm

working sequence to fix the supports

- align by means of set-screws
- dowel with 4-6 x FHB dyn 12x100/50
- grout with quick-drying mortar
- It must be assured that the quick-drying mortar is permanently kept wet for the next three days.

Orden de los trabajos para fijar los soportes

- alinear con tornillos de ajuste
- sujetar con 4-6 tacos FHB dyn 12x100/50
- enlechar con mortero rápido
- Hay que asegurarse de que el mortero rápido se mantiene mojado durante los siguientes tres días.

